



Pushing Performance
Since 1945



PEOPLE. POWER. PARTNERSHIP.

HARTING Han[®] Crimpwerkzeuge

HARTING Crimpwerkzeug-Portfolio

Das Crimpwerkzeug-Portfolio ist so konzipiert, dass damit die unterschiedlichen **HARTING** Kontakttypen sicher und mit hoher Qualität vercrimpt werden können. Die hier dargestellten Werkzeuge stellen eine sichere Verbindung zwischen Kontakt und Litze her. Die daraus resultierenden Crimpverbindungen übererfüllen die Anforderungen der DIN EN 60352-2. Darüber hinaus gehören sie auch zu den vom Hersteller empfohlenen Werkzeugen. Für das Crimpen von Kontakten in großer Stückzahl und bei gleichbleibender Qualität stehen Crimpautomaten zur Verfügung.

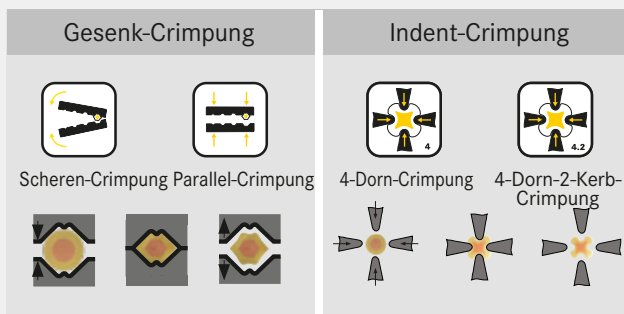


HARTING TK-M Crimpautomat

Crimpwerkzeugtypen

- Handcrimpzangen dienen dazu, Kontakte in geringer Stückzahl flexibel und schnell zu crimpen
- Handkraftunterstützende Crimpzangen werden manuell gestartet. Der anschließende Mechanismus wird mit einem Akku oder pneumatisch unterstützt. Die Werkzeuge sind so konzipiert, dass sie ohne großen Kraftaufwand eine größere Stückzahl von Kontakten verarbeiten können
- Halbautomatische Crimpwerkzeuge sind für die Verarbeitung hoher Stückzahlen von Kontakten ausgelegt und eignen sich für den Einsatz in Produktionslinien, dabei wird zwischen reinen Crimpwerkzeugen und Abisolier- und Crimpwerkzeugen unterschieden
- Die verwendeten Crimparten sind in Kombination mit den HARTING Positionierern nach dem Crimpstandard DIN EN 60352-2 freigegeben

Crimpprofile



Normen und Standards

Parameter und Prüfkriterien für eine korrekt ausgeführte Crimpverbindung werden in der Norm DIN EN 60352-2 beschrieben (Stand der Technik). Neben Prüfungen, die vom Anwender selbst leicht durchgeführt werden können, beschreibt die Norm auch aufwändigere Verfahren. Die speziellen Prüf- und Testprogramme sind insbesondere für die Hersteller und Lieferanten von Crimpkomponenten relevant und werden als Freigabeproofungen durchgeführt. Generell kann der Anwender bei der Verarbeitung von HARTING Crimpverbindungen sicher sein, dass er eine professionelle und qualitativ hochwertige Crimpverbindung herstellt, solange er HARTING Crimpkontakte und das passende HARTING Werkzeug verwendet. Wichtige Voraussetzung für eine dauerhafte Crimpverbindung ist, dass Kontakt und Litze zueinander passen und die entsprechenden Montage- und Bedienungsanleitungen beachtet werden.

Werkzeug-Eigenschaften



Crimptechnologie



4-Dorn-Crimpfung



4-Dorn-2-Kerb-Crimpfung



Scheren-Crimpfung



Parallel-Crimpfung

Anwendungsbereich



Geeignet für Fertigungslinien



Geeignet für den Einsatz im industriellen Umfeld

Werkzeug-Eigenschaften



Multifunktionaler Positionierer



Modular einsetzbar



Effizient



Einfache Bedienung



Flexibel und schnell



Robustes Design



Erfüllung der relevanten Normwerte



Reduzierte Kosten



Geeignet für größere Kabelquerschnitte

Bedienung/Handhabung



Manuelle Verarbeitung



Vollautomatische Verarbeitung



Akku-unterstützte Verarbeitung



Pneumatisch unterstützte Verarbeitung

Allgemeine Hinweise:

Die Überprüfung, ob in speziellen Anwendungsbereichen die in diesem Katalog gezeigten Bauelemente auch anderen als den angegebenen Vorschriften entsprechen, obliegt dem/der Anwender/in. Änderungen in Bezug auf Konstruktion oder Inhaltsstoffen aufgrund von Qualitätsverbesserungen, Weiterentwicklungen oder Fertigerfordernissen behalten wir uns vor. Mit den Angaben im Katalog werden die Bauelemente spezifiziert, keine Garantien abgegeben oder Eigenschaften zugesichert. Kein Teil dieses Kataloges darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Firma HARTING Electric Stiftung & Co. KG, Espelkamp, in irgendeiner Form (Druck, Fotokopie, Mikrofilm oder einem anderen Verfahren) reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden. Für uns verbindlich ist die deutsche Fassung des Katalogs. © HARTING Electric Stiftung & Co. KG, Espelkamp - Alle Rechte, auch die der Übersetzung, vorbehalten.

Werkzeug 09 99 000 0021

Das Handcrimpwerkzeug Service gilt als Einstiegsmodell für die Crimptechnik. Die Zange dient dazu, Han D®, Han E® und Han-Yellock® Kontakte manuell zu vercrimpen. Sie ist die richtige Wahl, wenn es darum geht, eine geringe Stückzahl von Kontakten im Feld, bzw. nahe der Applikation zu verarbeiten. Die Bedienung ist einfach gehalten. Positionierer und Querschnittsbereich am Gesenk müssen passend zu den Kontakten ausgewählt werden.



Crimpzange 09 99 000 0021

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D®	0,14 - 1,5 mm ²	8 mm
Han E®	0,5 - 2,5 mm ²	7,5 mm
Han-Yellock®	0,5 - 2,5 mm ²	6,5 mm

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	3500 Zyklen/ 1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliche Positionierer sind einzeln erhältlich:		
Serie	Artikelnummer	In Lieferung enthalten
Han D®	09 99 000 0022 (Set)	ja
Han E®	09 99 000 0022 (Set)	ja
Han-Yellock® 09 99 000 0343 (nicht in Lieferung enthalten)		



Merkmale

- Werkzeug 09 99 000 0021 verwendet die Scheren-Crimping (Crimpart: Gesenk-Crimping)
- Es sind keine Einstellungen am Gesenk selbst erforderlich. Aufgrund der Gesenkgeometrie sind die Crimpparameter wie z. B. die Crimptiefen vorgegeben und definiert. Der Anwender muss die richtige Position im Gesenk wählen sowie den richtigen Positionierer für den jeweiligen Kontakt
- Das Gesenk in Kombination mit den HARTING Positionierern ist nach dem Crimpstandard der DIN EN 60352-2 freigegeben
- Auch preislich zählt die Handcrimpzange zur Einstiegsklasse im HARTING Crimpwerkzeug-Portfolio
- Durch die einfache und flexible Anwendung empfiehlt sich das Werkzeug für den Einsatz im Feld.

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000021>



Werkzeug 09 99 000 0110

Das Handcrimpwerkzeug 09 99 000 0110 dient dazu, Han D®, Han E®, Han® C und Han-Yellock® Kontakte manuell zu vercrimpen. Es ist die richtige Wahl, wenn es darum geht, eine geringe Stückzahl verschiedener HARTING Kontakte im Feld, bzw. nahe der Applikation oder in flexibler Anwendung in der Fertigung zu verarbeiten. Die Bedienung ist einfach gehalten. Der Mechanismus verwendet die Gesenk-Crimpfung in Kombination mit einem multifunktionalen Positionierer. Positionierer und Querschnittsbereich am Gesenk müssen passend zu den Kontakten ausgewählt werden



Crimpzange 09 99 000 0110

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D®	0,14 - 1,5 mm ²	8 mm
Han E®	0,5 - 4 mm ²	7,5 mm
Han® C	1,5 - 4 mm ²	9,5 mm
Han-Yellock®	0,5 - 4 mm ²	6,5 mm

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	10000 Zyklen/ 1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliche Positionierer sind einzeln erhältlich:		
Serie	Artikelnummer	In Lieferung enthalten
Set Han D®/E®/Han®C	09 99 000 0376	ja
Han-Yellock®	09 99 000 0341	nein



Merkmale

- Werkzeug 09 99 000 0110 verwendet die Parallel-Crimpfung (Crimpart: Gesenk-Crimpfung)
- Es sind keine Einstellungen am Gesenk selbst erforderlich. Aufgrund der Gesenkgeometrie sind die Crimpparameter wie z. B. die Crimptiefen vorgegeben und definiert. Der Anwender muss die richtige Position im Gesenk wählen sowie den richtigen Positionierer für den jeweiligen Kontakt
- Das Gesenk in Kombination mit den HARTING Positionierern ist nach dem Crimpstandard der DIN EN 60352-2 freigegeben
- Aufgrund des multifunktionalen Positionierers lassen sich die Kontaktbaureihen Han® C/D®/E® mit nur einer Position des multifunktionalen Positionierers
- Anwender können damit HARTING Kontakte einfach, schnell und in bewährter Qualität mit geringem Kraftaufwand crimpen

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000110>



Werkzeug 09 99 000 0377

Die Crimpzange Han® C 4 / 6 / 10 mm² ist die robuste Handcrimpzange im Portfolio. Sie ist geeignet für das manuelle Vercrimpen von HARTING Han® C Kontakten. Der Mechanismus verwendet die Gesenk-Crimpung in Kombination mit einem Positionierer für Han® C Kontakte. Die Crimpzange ist die richtige Wahl, wenn es darum geht, größere Querschnitte in geringer Stückzahl manuell zu vercrimpen. Positionierer und Querschnittsbereich am Gesenk müssen passend zu den Kontakten ausgewählt werden.



Crimpzange 09 99 000 0377

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han® C	4 mm ²	9,5 mm
Han® C	6 mm ²	9,5 mm
Han® C	10 mm ²	15 mm*
* 15,0 mm für Kabel ≥ 5,0 mm / 18,00 mm für Kabel ≥ 6,4 mm		

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	10000 Zyklen/ 1x Jahr
Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.		

Zusätzliche Positionierer sind einzeln erhältlich:		
Serie	Artikelnummer	In Lieferung enthalten
Han® C 4 ... 10 mm ²	09 99 000 0963	ja
Han® HSB 4 ... 10 mm ²	09 99 000 0985	nein



Merkmale

- Werkzeug 09 99 000 0377 verwendet die Parallel-Crimpung (Crimpart: Gesenk-Crimpung)
- Es sind keine Einstellungen am Gesenk selbst erforderlich. Aufgrund der Gesenkgeometrie sind die Crimpparameter wie z. B. die Crimptiefen vorgegeben und definiert. Der Benutzer muss die richtige Position im Gesenk wählen
- Das Gesenk in Kombination mit dem HARTING Positionierer ist nach dem Crimpstandard der DIN EN 60352-2 freigegeben
- Die Zange ist robust konzipiert, sodass auch bei höheren Kräften ein einfaches Handling mit ausreichender Verpressung der Kontakte erzielt wird
- Durch größere Handhebel ist der Anwender in der Lage, den benötigten Kraftaufwand für größere Querschnitte aufzubringen, um so schnell und in bewährter Qualität den Kontakt und das abisolierte Kabel zu vercrimpen. Die Handcrimpzange ist sowohl für den flexiblen Einsatz, als auch in Produktionslinien geeignet

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000377>



Werkzeug 09 99 000 0001

Das Handcrimpwerkzeug-Vierdorn ist robust und dient dazu, Han D[®], Han E[®], Han[®] C und Han-Yellock[®] Kontakte manuell zu vercrimpen. Der Crimpprozess verwendet die Indent-Crimpfung. Die Zange ist die richtige Wahl, wenn es darum geht, Kontakte in der Fertigung robust und mit hoher Qualität zu verarbeiten. Der passende Positionierer sowie die entsprechende Crimptiefe müssen mit dem passenden Werkzeug für den Kontakttyp eingestellt werden.



Crimpzange 09 99 000 0001

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D [®]	0,14 - 2,5 mm ²	8 mm*
Han E [®]	0,5 - 2,5 mm ²	7,5 mm
Han [®] C	1,5 - 4 mm ²	9,5 mm
Han-Yellock [®]	0,5 - 2,5 mm ²	6,5 mm

* 6 mm für Han D[®] 2,5 mm²

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	10000 Zyklen/ 1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Positionierer und Zubehör sind separat zu bestellen	
09 99 000 0308	Positionierer Han [®] C für 0001
09 99 000 0310	Positionierer Han E [®] für 0001
09 99 000 0311	Positionierer Han D [®] für 0001
09 99 000 0342	Positionierer Han-Yellock [®] 20A für 0001
09 99 000 0379	Justierdorn 1,0/1,3/1,55/1,8/2,0



Merkmale

- Werkzeug 09 99 000 0001 verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen zur Deformation der Kontakte
- Die notwendigen Informationen zur Einstellung der richtigen Crimptiefe und der richtigen Positioniererauswahl entnehmen sie den Informationen. Die Crimptiefen für jeden Kontaktquerschnitt werden mithilfe von Lehdornen eingestellt
- Die Crimpeinstellungen und die Position der Crimpung sind nach DIN EN 60352-2 freigegeben
- Durch die robuste Anwendung mit genauer Einstellung der Crimptiefen empfiehlt sich die Vierdorn-Handcrimpzange für den Einsatz in Fertigungslinien

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000001>



Werkzeug 09 99 000 0888

Das Double-Indent-Handcrimpwerkzeug gilt als der Spezialist unter den manuellen Handcrimpwerkzeugen. Die Zange dient dazu, Han D®, Han E®, Han® C und Han-Yellock® Kontakte manuell zu vercrimpen. Sie verwendet die Indent-Crimpfung mit einem multifunktionalen Positionierer. Sie ist die richtige Wahl, wenn es darum geht, Kontakte in der Fertigung oder im Feldeinsatz mit höchsten Qualitätsanforderungen zu vercrimpen. Der multifunktionale Positionierer muss mit der richtigen Crimptiefe entsprechend dem Kontakttyp eingestellt werden.



Crimpzange 09 99 000 0888

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D®	0,14 - 2,5 mm ²	8 mm*
Han E®	0,14 - 4 mm ²	7,5 mm
Han® C	1,5 - 4 mm ²	9,5 mm
Han-Yellock®	0,14 - 4 mm ²	6,5 mm
*6 mm für Han D® 2,5 mm ²		

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	10000 Zyklen/ 1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliches Zubehör ist einzeln erhältlich		
Serie	Artikelnummer	In Lieferung enthalten
Prüflehre für 0888	09 99 000 0889	nein
Han D®/E®/Han® C & Yellock® für 0888	09 99 000 0963	nein
Han E® Schaltkontakt für 0888	09 99 000 0978	nein



Merkmale

- Das Werkzeug 09 99 000 0888 verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen mit jeweils 2 Kerben zur Deformation der Kontakte. Dies führt zu 8 Deformationspunkten
- Alle notwendigen Informationen zur Einstellung der Crimptiefe und der richtigen Positioniererposition sind auf dem Werkzeug angegeben. Die Crimptiefen werden mithilfe eines Go-/No-Go-Leerdorns geprüft
- Die Crimptiefeneinstellungen und die Position der Crimpung sind nach dem Crimpstandard der DIN EN 60352-2 freigegeben
- Die Zange ermöglicht ein schnelles Wechseln zwischen den einzelnen Kontakttypen aufgrund des multifunktionalen Positionierers
- Die Crimpung erzielt eine sehr hohe Qualität. Durch die einfache, flexible Anwendung empfiehlt sich die Zange sowohl für den Einsatz in Fertigungslinien, als auch für den anspruchsvollen Feldeinsatz.

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000888>



Werkzeug 09 99 000 0990

Das Akku-Crimpwerkzeug ist die elektrische Handcrimpzange im HARTING Crimpwerkzeug-Portfolio. Die Zange dient zum kraftunterstützten manuellen Vercrimpen der HARTING Kontakte Han D®, Han E® und Han® C. Sie verwendet die parallele Gesenk-Crimpfung. Sie bietet die Flexibilität einer Handcrimpzange in Kombination mit einem kraftunterstützten Automatismus, um mittlere Stückzahlen zu verarbeiten. Die Zange hat daher ihre Stärken sowohl bei Feldapplikationen bzw. nahe der Applikation als auch direkt in Produktionslinien und an Arbeitsplätzen.



Crimpwerkzeug 09 99 000 0990

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D®	0,14 - 1,5 mm ²	8 mm
Han E®	0,5 - 4 mm ²	7,5 mm
Han® C	0,5 - 4 mm ²	9,5 mm
Han® C	4 - 10 mm ² *	*

* siehe Zubehör für Artikelnummer: und Abisolierlängen

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	10000 Zyklen/ 1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliches Zubehör ist einzeln erhältlich:		
Serie	Artikelnummer	In Lieferung enthalten
Positionierer Han D®	09 99 000 0991	ja
Positionierer Han E®	09 99 000 0992	ja
Positionierer Han® C	09 99 000 0993	ja
Han® C Set 4 ... 10 mm ²	09 99 000 0995	nein



Merkmale

- Das Werkzeug 09 99 000 0990 verwendet die parallele Gesenk-Crimpfung
- Es sind keine Einstellungen am Gesenk selbst erforderlich. Aufgrund der Gesenkgeometrie sind die Crimpparameter wie z. B. die Crimptiefen vorgegeben und definiert. Der Anwender muss lediglich die richtige Position im Gesenk wählen und den richtigen Positionierer für den jeweiligen Kontakt montieren
- Das Gesenk in Kombination mit den HARTING Positionierern ist nach dem Crimpstandard der DIN EN 60352-2 freigegeben
- Mithilfe einer Vorspannfunktion ist es möglich, den Kontakt mechanisch zwischen den Crimpgesenken vorjustieren. Nach weiterem Betätigen des Handhebels startet der Akku-betriebene Crimpprozess bis der Kontakt vollständig deformiert ist. Es können etwa 500 Crimpungen (bei 4 mm² Kontakten) mit nur einer Akkuladung durchgeführt werden
- Das Akku-Crimpwerkzeug ist geeignet für Anwendungen sowohl in Fertigungslinien, als auch für Feldapplikationen. Eine höhere Stückzahl von Kontakten kann hiermit stationär oder flexibel in der Applikation ergonomisch und kraftunterstützt verarbeitet werden

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000990>



Werkzeug 09 99 000 0314

Das pneumatische Crimpwerkzeug ist geeignet für das pneumatisch unterstützte Vercrimpen der HARTING Kontakte Han D[®], Han E[®] und Han[®] C. Der Crimpprozess verwendet die Indent-Crimpfung und wird unterstützt durch separate Positionierer auf der Rückseite des Werkzeugs. Das Werkzeug ist für Anwendungen in der Produktion mit mittelhohen Stückzahlen geeignet. Es bietet den Einstieg in die stationäre Crimpverarbeitung mit höherem Automatisierungsgrad.



QR-Code direkt zu unserem Video

Crimpwerkzeug 09 99 000 0314

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D [®]	0,14 - 2,5 mm ²	8 mm*
Han E [®]	0,14 - 4 mm ²	7,5 mm
Han [®] C	1,5 - 4 mm ²	9,5 mm
*6 mm für Han D [®] 2,5 mm ²		

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
100 Zyklen	1000 Zyklen	30000 Zyklen/1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliche Positionierer sind einzeln erhältlich:		
Serie	Artikelnummer	In Lieferung enthalten
Fußschalter/Tischhalterungs-Set für 0314	09 99 000 0347	nein
Tischhalterung für 0314	09 99 000 0309	nein



Merkmale

- Das Werkzeug 09 99 000 0314 verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen mit jeweils 2 Kerben zur Deformation der Kontakte. Dies führt zu 8 Deformationspunkten
- Der Anwender muss vor Beginn die Crimptiefeneinstellungen für den Kontaktyp und Querschnitt entsprechend der Vorgaben mittels der mitgelieferten Hilfsmittel einstellen. Mit dem passenden Positionierer ist es möglich, die Kontakte sicher und mit hoher Qualität in höheren Stückzahlen in Serie zu verarbeiten
- Das Gesenk in Kombination mit den HARTING Positionierern ist nach dem Crimpstandard der DIN EN 60352-2 freigegeben
- Durch den pneumatischen Betrieb ist das Werkzeug geeignet für stationäre Anwendungen in Fertigungslinien, bei denen eine mittelhohe Stückzahl von Kontakten im Fertigungsprozess ergonomisch und kraftunterstützt verarbeitet wird

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000314>



Werkzeug 09 99 000 0850 / 09 99 000 0851

Die Akku- und hand-hydraulischen Crimpwerkzeuge 60 kN sind für das Vercrimpen von Han® TC Kontakten geeignet. Der Crimpprozess verwendet die parallele Gesenk-Crimpfung. Die kraftvollen Crimpwerkzeuge sind für Anwendungen für größere Querschnitte zwischen 10 bis 70 mm² geeignet. Die Crimpwerkzeuge sind sowohl Akku-hydraulisch als auch hand-hydraulisch verfügbar.



Crimpwerkzeug 09 99 000 0850 / 09 99 000 0851

Produkteigenschaften

Geeignet für:	
Serie	Kabelquerschnitt
Han® TC 70	10 - 25 mm ²
Han® TC 100	10 - 35 mm ²
Han® TC 200	16 - 70 mm ²
Han® TC 250	10 - 70 mm ²
Han® TC 350	25 - 70 mm ²
Han® TC 650	70 mm ²

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliche Gesenke sind einzeln erhältlich:	
Gesenke	Artikelnummer
10 mm ²	09 99 000 0852
16 mm ²	09 99 000 0853
25 mm ²	09 99 000 0854
35 mm ²	09 99 000 0855
50 mm ²	09 99 000 0856
70 mm ²	09 99 000 0857



Merkmale

- Die Werkzeuge 09 99 000 0850 und 09 99 000 0851 verwenden die Parallel-Crimpfung mit Halbschalengesenken
- Sehr robuste Crimpwerkzeuge, die mit einer Presskraft von 60 kN arbeiten
- Die elektrischen bzw. mechanischen Eigenschaften der Vercrimpung erfüllen unsere Crimpstandards sowie die der DIN EN 61238-1
- Die Werkzeuge sind in einer Akku- und hand-hydraulischen Version verfügbar

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000850>



Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000851>



Werkzeug 09 99 000 0860 / 09 99 000 0861

Die Akku- und hand-hydraulischen Crimpwerkzeuge 120 kN sind für das Verkrimpen von Han® TC Kontakten geeignet. Der Crimpprozess verwendet die parallele Gesenk-Crimpfung. Die kraftvollen Crimpwerkzeuge sind für Anwendungen für größere Querschnitte zwischen 10 bis 240 mm² geeignet. Die Crimpwerkzeuge sind sowohl Akku-hydraulisch als auch hand-hydraulisch verfügbar.



Crimpwerkzeug 09 99 000 0860 / 09 99 000 0861

Produkteigenschaften

Geeignet für:	
Serie	Kabelquerschnitt
Han® TC 70	10 - 25 mm ²
Han® TC 100	10 - 35 mm ²
Han® TC 200	16 - 70 mm ²
Han® TC 250	10 - 70 mm ²
Han® TC 350	25 - 70 mm ²
Han® TC 650	70 - 240 mm ²

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliche Gesenke sind einzeln erhältlich:	
Gesenke	Artikelnummer
10 mm ²	09 99 000 0862
16 mm ²	09 99 000 0863
25 mm ²	09 99 000 0864
35 mm ²	09 99 000 0865
50 mm ²	09 99 000 0866
70 mm ²	09 99 000 0867
95 mm ²	09 99 000 0868
120 mm ²	09 99 000 0869
150 mm ²	09 99 000 0870
185 mm ²	09 99 000 0871
240 mm ²	09 99 000 0872



Merkmale

- Die Werkzeuge 09 99 000 0860 und 09 99 000 0861 verwenden die Parallel-Crimpfung mit Halbschalengesenken
- Sehr robuste Crimpwerkzeuge, die mit einer Presskraft von 120 kN arbeiten
- Die elektrischen bzw. mechanischen Eigenschaften der Verkrimpfung erfüllen unsere Crimpstandards sowie die der DIN EN 61238-1
- Die Werkzeuge sind in einer hand- und Akku-hydraulischen Version verfügbar

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000860>



Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09990000861>



Werkzeug 09 98 000 6900

Der Crimpautomat TK-M ist die höchste Automatisierungsstufe in der Verarbeitung der HARTING Kontakte Han D®, Han E®, Han® C und D-Sub. Der Crimpprozess verwendet die Indent-Crimpfung. Die verschiedenen Kontakttypen werden vollautomatisch in dem Werkzeug bereitgestellt. Abisolieren des Kabels und Crimpen des Kontaktes erfolgt in einem Schritt mit einer Zykluszeit von unter 2 Sekunden. Dank modularem Aufbau kann ein Grundgerät zur Verarbeitung verschiedener Kontakttypen eingesetzt werden. Kurze Umbau- und Einrichtzeiten ermöglichen eine hohe Produktivität bei höchster Qualität. Der Crimpautomat TK-M ist für Anwendungen in der Produktion mit hohen Stückzahlen geeignet.



TK-M Crimpautomat 09 98 000 6900/Wechseinheit Han D® 09 98 000 6901

Produkteigenschaften

Geeignet für:			
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge	Wechseinheit
Han D®	0,14* - 2,5 mm ²	8 mm ² **	09 98 000 6901
Han E®	0,14* - 4 mm ²	7,5 mm	09 98 000 6902
Han® C	1,5 - 6 mm ²	9,5 mm	09 98 000 6903
D-Sub	0,08 - 0,82 mm ²	4 mm	09 98 000 6904

*abhängig von der Litze / **6 mm für Han D® 2,5 mm²

Wartungsintervalle		
Reinigung / Prüfung	Crimp Check	Service / Wartung
1000 Zyklen	5000 Zyklen	500000 Zyklen/1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Zusätzliches Zubehör ist einzeln erhältlich:	
Bezeichnung	In Lieferung enthalten
Lehrdornset 1,00 bis 2,40 inkl. Vorführbuchse	Grundgerät
Innensechskant-Schlüsselsatz	Grundgerät
Aufbewahrungseinsatz für Werkzeug	Grundgerät
V-Ersatzmesser für die Abisolierung	Grundgerät
Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, 2 m Anschlussleitung Pneumatik, 2 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker	Grundgerät
Ausrichtdorn	Wechseinheit
Sortierschikane	Wechseinheit
Radien V – Messer für Sonderlitzen	auf Anfrage



Merkmale

- Das Werkzeug verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen mit jeweils 2 Kerben zur Deformation der Kontakte. Dies führt zu 8 Deformationspunkten
- Für lose, gedrehte Stift- und Buchsenkontakte
- Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten ohne Tausch oder Umbau der Wechseinheit
- Automatische Kontaktzuführung und Vereinzeln
- Das rüstopimierte Werkzeugkonzept mit dem werkzeuglos zu öffnenden Gehäuse ermöglicht kurze Umbau- und Einrichtzeiten des TK-M Grundgeräts
- Geführte Bedienung und Einrichtung mittels Touchscreen
- Einfache Einstellung der Abisolier- und Crimptiefe mittels Rasterdrehkopf
- Die empfohlenen Crimptiefeinstellungen und die Position der Crimpfung sind nach dem Crimpstandard DIN EN 60352-2 freigegeben

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09980006900>



Werkzeug 09 98 000 9001

Der Crimpautomat TC-C01 für Han D® ist für das halbautomatische Vercrimpen der Han D® Kontakte geeignet. Der Crimpprozess verwendet die Indent-Crimpfung. Die Kontakte werden mittels Rütteltopf in dem Werkzeug bereitgestellt und in der Crimpzange positioniert. Nach dem Einführen der abisolierten Litze in die Kontaktbohrung wird der Crimpprozess durch einen Fußschalter ausgelöst.

Das Einrichten der Crimptiefe erfolgt mittels Rasterdrehknopf. Lange Prüf- und Wartungsintervalle ermöglichen eine hohe Produktivität bei konstanter Qualität. Der Crimpautomat TC-C01 für Han D® ist für Anwendungen in der Produktionen mit mittleren bis hohen Stückzahlen geeignet.



TC-C01 Crimpautomat 09 99 000 9001

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han D®	0,14 - 2,5 mm ²	8/6 mm*
*6 mm für Han D® 2,5 mm ²		

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
1000 Zyklen	5000 Zyklen	500000 Zyklen/1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Lieferumfang	
Bezeichnung	In Lieferung enthalten
Lehrdornset inkl. Vorführbuchse	ja
Innensechskantschlüssel	ja
Fußschalter	ja
Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, 2 m Anschlussleitung Pneumatik, 2 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker	ja



Merkmale

- Das Werkzeug 09 98 000 9001 verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen mit jeweils 2 Kerben zur Deformation der Kontakte. Dies führt zu 8 Deformationspunkten
- Für lose, gedrehte Stift- und Buchsenkontakte
- Automatische Kontaktzuführung und Vereinzelung
- Stufenlos einstellbare Fördergeschwindigkeit
- Einfache Einstellung der Crimptiefe mittels Rasterdrehkopf
- Die empfohlenen Crimptiefeinstellungen und die Position der Crimpung sind nach dem Crimpstandard DIN EN 60352-2 freigegeben
- Alle notwendigen Informationen zur Einstellung der Crimptiefe und der empfohlenen Abisolierlänge sind auf dem Werkzeug angegeben. Die Crimptiefen werden mithilfe eines Lehdorns geprüft

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09980009001>



Werkzeug 09 98 000 9002

Der Crimpautomat TC-C01 für Han E® ist für das halbautomatische Vercrimpen der Han E® Kontakte geeignet. Der Crimpprozess verwendet die Indent-Crimpfung. Die Kontakte werden mittels Rütteltopf in dem Werkzeug bereitgestellt und in der Crimpzange positioniert. Nach dem Einführen der abisolierten Litze in die Kontaktbohrung wird der Crimpprozess durch einen Fußschalter ausgelöst.

Das Einrichten der Crimptiefe erfolgt mittels Rasterdrehknopf. Lange Prüf- und Wartungsintervalle ermöglichen eine hohe Produktivität bei konstanter Qualität. Der Crimpautomat TC-C01 für Han E® ist für Anwendungen in der Produktion mit mittleren bis hohen Stückzahlen geeignet.



TC-C01 Crimpautomat 09 98 000 9002

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han E®	0,5 - 4 mm ²	7,5 mm

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
1000 Zyklen	5000 Zyklen	500000 Zyklen/ 1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Lieferumfang	
Bezeichnung	In Lieferung enthalten
Lehrdornset inkl. Vorführbuchse	ja
Innensechskantschlüssel	ja
Fußschalter	ja
Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, 2 m Anschlussleitung Pneumatik, 2 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker	ja



Merkmale

- Das Werkzeug 09 98 000 9002 verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen mit jeweils 2 Kerben zur Deformation der Kontakte. Dies führt zu 8 Deformationspunkten
- Für lose, gedrehte Stift- und Buchsenkontakte
- Automatische Kontaktzuführung und Vereinzelung
- Stufenlos einstellbare Fördergeschwindigkeit
- Einfache Einstellung der Crimptiefe mittels Rasterdrehknopf
- Die empfohlenen Crimptiefeneinstellungen und die Position der Crimpung sind nach dem Crimpstandard DIN EN 60352-2 freigegeben
- Alle notwendigen Informationen zur Einstellung der Crimptiefe und der empfohlenen Abisolierlänge sind auf dem Werkzeug angegeben. Die Crimptiefen werden mithilfe eines Lehdorns geprüft

Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09980009002>



Werkzeug 09 98 000 9003

Der Crimpautomat TC-C01 für Han® C ist für das halbautomatische Vercrimpen der Han® C Kontakte geeignet. Der Crimpprozess verwendet die Indent-Crimpfung. Die Kontakte werden mittels Rütteltopf in dem Werkzeug bereitgestellt und in der Crimpzange positioniert. Nach dem Einführen der abisolierten Litze in die Kontaktbohrung wird der Crimpprozess durch einen Fußschalter ausgelöst.

Das Einrichten der Crimptiefe erfolgt mittels Rasterdrehknopf. Lange Prüf- und Wartungsintervalle ermöglichen eine hohe Produktivität bei konstanter Qualität. Der Crimpautomat TC-C01 für Han® C ist für Anwendungen in der Produktion mit mittleren bis hohen Stückzahlen geeignet.



TC-C01 Crimpautomat 09 98 000 9003

Produkteigenschaften

Geeignet für:		
Serie	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
Han® C	1,5 - 10 mm ²	9,5/12 mm*
* 12 mm für Han® C 10 mm ²		

Wartungsintervalle		
Reinigung/Prüfung	Crimp Check	Service/Wartung
1000 Zyklen	5000 Zyklen	500000 Zyklen/1x Jahr

Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsgesellschaft, um die Vorteile des Wartungsangebots in Anspruch zu nehmen und die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

Lieferumfang	
Bezeichnung	In Lieferung enthalten
Lehrdornset inkl. Vorführbuchse	ja
Innensechskantschlüssel	ja
Fußschalter	ja
Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, 2 m Anschlussleitung Pneumatik, 2 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker	ja



Merkmale

- Das Werkzeug 09 98 000 9003 verwendet die Indent-Crimpfung mit 4 Dornen mit jeweils 2 Kerben zur Deformation der Kontakte. Dies führt zu 8 Deformationspunkten
- Für lose, gedrehte Stift- und Buchsenkontakte
- Automatische Kontaktzuführung und Vereinzlung
- Stufenlos einstellbare Fördergeschwindigkeit
- Einfache Einstellung der Crimptiefe mittels Rasterdrehkopf
- Die empfohlenen Crimptiefeinstellungen und die Position der Crimpung sind nach dem Crimpstandard DIN EN 60352-2 freigegeben
- Alle notwendigen Informationen zur Einstellung der Crimptiefe und der empfohlenen Abisolierlänge sind auf dem Werkzeug angegeben. Die Crimptiefen werden mithilfe eines Lehdorns geprüft





Bitte nutzen Sie den folgenden Link oder QR-Code direkt zu unserem e-Shop:
<https://b2b.harting.com/09980009003>



Notizen



Übersicht Han® Crimpzangen und Kontakte

Crimpkontakte	Artikelnummer				mm ²	AWG	Crimpzangen							Demontagewerkzeuge
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0888	09 99 000 0110	09 99 000 0021	09 99 000 0001	09 99 000 0377	09 99 000 0990 ¹⁾	20 99 000 1035	
Han D® Signalkontakte 09 15 000 ... 	6107	6207	6127	6227	0,14-0,37	26-22	x			x				09 99 000 0012
	6104	6204	6124	6224					x	x			x	
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x	x	x	x		x		
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x	x	x	x			
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x	x	x	x			
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x	x	x	x			
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x			x				
Han D® LWL-Kontakte 20 10 001 ...	Kontaktstift 3211 3212 / 3213		Kontaktbuchse 3221 3222		1 mm POF							x		
Han E® Leistungskontakte 09 33 000 ... 	6127	6227	6117	6217	0,14-0,37	26-22	x			x			09 99 000 0319	
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x	x	x	x		x		
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x	x	x	x	x			
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x	x	x	x	x			
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x	x	x	x	x			
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x	x	x	x	x			
	6106	6206			3,0	12	x	x		x	x			
	6107	6207	6119	6221	4,0	12	x	x		x	x			
Han E® LWL-Kontakte 20 10 001 ...	Kontaktstift 3311		Kontaktbuchse 3321		1 mm POF							x		
Han® C Leistungskontakte 09 32 000... 	6104	6204			1,5	16	x	x		x		x	09 99 000 0305 09 99 000 0381	
	6105	6205			2,5	14	x	x		x		x		
	6107	6207			4,0	12	x	x		x	x	x		
	6108	6208			6,0	10					x	x ¹⁾		
	6109	6209			10,0	8					x	x ¹⁾		
Han-Yellock® Leistungskontakte 11 05 000 ... 	6101	6201	6121	6221	0,14-0,37	26-22	x			x			09 99 000 0319	
	6102	6202	6122	6222	0,5	20	x	x	x	x				
	6103	6203	6123	6223	0,75	18	x	x	x	x				
	6104	6204	6124	6224	1,0	18	x	x	x	x				
	6105	6205	6125	6225	1,5	16	x	x	x	x				
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x	x	x	x				
	6107	6207	6127	6227	3,0	12	x	x		x				
	6108	6208	6128	6228	4,0	12	x	x		x				
Positionierer														
Han D®	09 99 000 0311									x				
Han E®	09 99 000 0310									x				
Han® C	09 99 000 0308									x				
Han-Yellock®	09 99 000 0342								x					
	09 99 000 0341									x				
	09 99 000 0343										x			
Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0376									x				

Fußnote:

1) Akku-Crimpwerkzeug: Mit dem Zusatzset 09 99 000 0995 kann es auch Han® C Kontakte mit Leiterquerschnitten von 6 und 10 mm² verarbeiten.

Übersicht Han® Crimpautomaten und Kontakte

Crimpkontakte Baureihe	Artikelnummer				mm ²	AWG	Crimpautomaten								
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert			09 99 000 0314	09 99 000 0307	09 98 000 6901 ¹⁾	09 98 000 6902 ¹⁾	09 98 000 6903 ¹⁾	09 98 000 6907 ¹⁾	09 98 000 9001	09 98 000 9002	09 98 000 9003
Han D® Signalkontakte 09 15 000 ...	6107	6207	6127	6227	0,14-0,37	26-22	x	x ²⁾					x		
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x								
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x					x		
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x					x		
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x					x		
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x	x					x		
Han E® Leistungskontakte 09 33 000 ...	6127	6227	6117	6217	0,14-0,37	26-22	x		x ²⁾					x	
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x		x					x	
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x		x					x	
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x		x					x	
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x		x					x	
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x		x					x	
	6106	6206			3,0	12	x		x					x	
6107	6207	6119	6221	4,0	12	x		x					x		
Han-Yellock® Leistungskontakte 11 05 000 ...	6101	6201	6121	6221	0,14-0,37	26-22							x		
	6102	6202	6122	6222	0,5	20							x		
	6103	6203	6123	6223	0,75	18							x		
	6104	6204	6124	6224	1,0	18							x		
	6105	6205	6125	6225	1,5	16							x		
	6106	6206	6126	6226	2,5	14							x		
	6107	6207	6127	6227	3,0	12							x ³⁾		
	6108	6208	6128	6228	4,0	12							x ³⁾		
Han® C Leistungskontakte 09 32 000 ...	6104	6204			1,5	16	x	x			x				x
	6105	6205			2,5	14	x	x			x				x
	6107	6207			4,0	12	x	x			x				x
	6108	6208			6,0	10		x			x				x
	6109	6209			10,0	8					x ⁴⁾				x

Fußnote:

- 1) Für den Einsatz dieser Wechseleinheit benötigen Sie das TK-M-Grundgerät 09 98 000 6900
- 2) Abhängig von der Litze
- 3) Nur mit Modifikation 09 98 557 6900
- 4) Nur mit Modifikation 09 98 553 6900



Pushing Performance
Since 1945

Von **HARTING.com**
auf die Website für Ihr Land.
